

NOTICE D'UTILISATION

AIMANTS



CABLAC SAS - 14 ZONE ARTISANALE - 25320 GRANDFONTAINE
TÉL. : 03.81.58.46.00 - FAX : 03.81.58.46.01
EMAIL : commercial@cablac.fr - www.cablac.fr

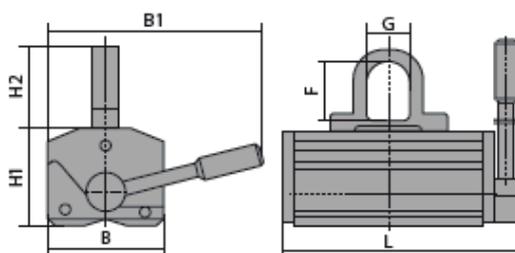
1. UTILISATION ET CARACTERISTIQUES

Les aimants permanents de levage PML s'utilisent pour transporter de manière rapide et économique des charges ferro-magnétiques. Très utilisés comme dispositif de levage dans les usines, les chantiers navals, entrepôts et ateliers, les aimants de levage PML sont simples d'utilisation, légers et conçus pour être utilisés en toute sécurité. Grâce à leur utilisation vous pourrez améliorer vos conditions de travail et augmenter votre productivité.

2. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

► **2.1 Descriptif** : Les aimants permanents de levage PML sont des aimants puissants contrôlés par un levier manuel.

► **2.2 Spécificités** :



Référence	Dimensions (mm)							Poids (kg)
	L	B	H1	H2	B1	F	G	
PML-0.1	135	60	65	46	150	32	32	3.5
PML-0.3	203	87	89	68	223	45	38	10
PML-0.6	240	108	109	86	287	58	45	18.5
PML-1.0	330	148	125	95	364	60	52	42.1
PML-2.0	465	178	145	122	428	65	55	101.4

Référence	Capacité maximum (kg)		Epaisseur minimum (mm)	
	élément plate	élément arrondie	élément plate	élément arrondie
PML-0.1	100	50	10	10
PML-0.3	300	150	20	12
PML-0.6	600	300	30	20
PML-1.0	1000	500	40	28
PML-2.0	2000	1000	60	40

3. UTILISATION

► **3.1 Avant utilisation** : bien nettoyer la surface de l'élément à lever pour éviter toute trace de rouille ou autre, afin d'avoir une adhérence maximale avec l'aimant. Placer ensuite l'aimant de levage contre l'élément à lever, puis basculer le levier de la position « OFF » à la position « ON » jusqu'à « holding ». Bien vérifier que la



clé de sécurité du levier est automatiquement verrouillée avant de commencer le levage.

► **3.2** Pendant le levage des éléments, il est strictement interdit de surcharger l'aimant de levage et de passer sous la charge soulevée. La température de l'élément à lever doit se situer entre +80°C et -40°C. Eviter toute vibration et autre choc.

► **3.3** Lors du levage ou du déplacement d'une charge cylindrique, veillez à ce que la charge portée reste bien en contact avec la partie en « V » de l'aimant sur les deux lignes. La capacité de levage sera alors de 30 % du taux de levage de l'aimant magnétique.

► **3.4** Lorsque l'opération de levage est terminée, presser sur le bouton afin de désactiver la clé de sécurité, basculer le levier de « ON » à « OFF » jusqu'à « release ». L'aimant est maintenant en position neutre et peut être retiré de la charge.

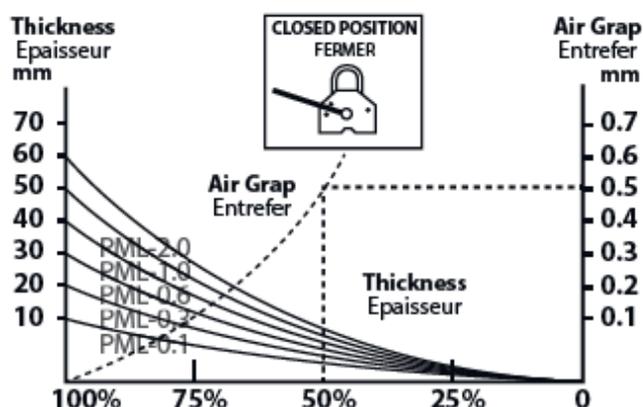
4. FACTEURS QUI INFLUENCENT LA CAPACITE DE LEVAGE DE L'AIMANT

► **4.1** L'épaisseur et la surface de l'élément à lever.

Avant opération, il est nécessaire de déterminer la teneur en acier de l'élément, et la capacité de levage en fonction de l'épaisseur de l'élément et de la courbe de capacité. Si la rugosité Ra de la surface est de moins de 6.3um, alors l'adhérence à l'aimant sera totale sans écart, et donc la capacité de levage de 100%. En revanche, si la rugosité Ra de l'élément est de plus de 6.3um, alors l'écart entre l'aimant et l'élément à lever est à estimer. Calculer la capacité de levage que l'aimant peut atteindre en fonction de l'écart observé, grâce à la courbe de capacité de la charte performance. Combiner les facteurs épaisseur et écart afin de déterminer la capacité de levage. Les différentes courbes sont représentées sur l'aimant.

► **4.2** La composition des éléments en acier.

Après mesure, si un élément en acier à faible teneur en carbone est désigné comme référence avec une capacité de levage fixée : le coefficient de levage pour un acier à teneur moyenne en carbone est 0.95, le coefficient pour un acier à forte teneur en carbone est 0.90, le coefficient pour un acier à faible alliage est 0.75, et le coefficient pour de la fonte est 0.50.



5. MAINTENANCE ET SECURITE

5.1 Pendant l'utilisation de l'aimant de levage, faire attention à ce que la surface de l'élément reste bien lisse et ne vibre pas afin de ne pas altérer le levage. Après utilisation, il est recommandé de protéger l'aimant de levage avec de l'huile antirouille.

5.2 Lire attentivement la notice d'utilisation avant d'utiliser l'aimant de levage permanent.

5.3 Vérifier régulièrement le bon fonctionnement du levier ainsi que la flexibilité de la clé de sécurité et le bon maintien du bouton de sécurité.

5.4 Ne pas actionner le levier lorsque l'aimant n'est pas en contact avec un élément à lever.

5.5 La maintenance doit être faite conformément aux instructions et uniquement par des professionnels.

5.6 Ne pas modifier l'aimant de levage afin de ne pas affecter la sécurité.

5.7 Tester et vérifier chaque année le matériel de levage.

5.8 Si la partie principale de l'aimant de levage et le levier sont endommagés et que l'appareil ne fonctionne plus, il sera qualifié d'inutilisable.

CERTIFICAT DE TEST

AIMANT DE LEVAGE PERMANENT	
MODÈLE N°	
N° DE SÉRIE	
DATE DE FABRICATION	
CAPACITÉ	

