

# tirage plomb

PARTIE 9

# TREUIL HYDRAULIQUE

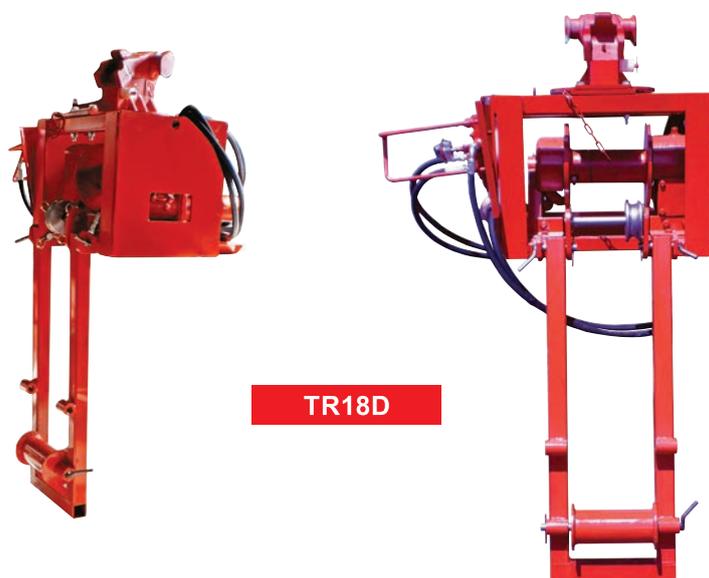
## HISTORIQUE

La directive européenne 98/83/CE du 3 novembre 1998 relative à la qualité des eaux destinées à la consommation humaine, transposée dans le droit français, fixe des concentrations maximales à respecter pour les paramètres microbiologiques, chimiques et radiologiques. La limite de qualité pour la teneur en plomb dans l'eau destinée à la consommation humaine a été abaissée de 25 microgrammes par litre ( $\mu\text{g/L}$ ) à 10  $\mu\text{g/L}$ , le 25 décembre 2013, conformément à la valeur guide recommandée par l'Organisation mondiale de la santé.

Il est donc nécessaire de faire remplacer les canalisations en plomb par des tuyaux en polyéthylène afin de faire diminuer la quantité de plomb dans l'eau.

## NOTRE SOLUTION

NOTRE TREUIL HYDRAULIQUE ASSOCIÉ À NOS ACCESSOIRES DE TIRAGE PLOMB PERMETTENT DE FENDRE OU DE TIRER LES CANALISATIONS EN PLOMB ET DE LA REMPLACER PAR UN TUYAU PE. "LE TOUT EN UNE SEULE OPÉRATION SANS OUVERTURE DE LA CHAUSSÉE"



Référence	Force (kg)	Poids (kg)
TR	8000	220

### TREUIL HYDRAULIQUE TIRAGE PLOMB

► Caractéristiques : treuil à monter avec coupleur rapide (Volvo ou Morin) sur sellette orientable à 360° avec blocage. Raccords hydrauliques rapides sur brise roche. La jambe de renvoi permet de travailler à l'intérieur et hors de la fouille. A associer avec une mini pelle (à partir de 1.4 tonne)

# ET TIRAGE PLOMB

## PRINCIPES DE FONCTIONNEMENT

Le tire PE est vissé dans le tuyau en polyéthylène d'un côté et insérer dans le couteau de l'autre. Un câble est introduit à l'intérieur de la canalisation en plomb. Le treuil hydraulique vient tirer le câble et entrainer tout l'ensemble. Cela permet de couper la canalisation en plomb. Le tuyau PE vient ainsi la remplacer.

Utiliser notre plaque de maintien permettra d'augmenter le taux de réussite de vos tirages. Le plomb est fendu et maintenu à l'aide de la plaque de maintien.

## MÉTHODE BASIQUE



## MÉTHODE SPÉCIFIQUE avec plaque de maintien



## SUR CHANTIER



## COUTEAUX TIRAGE PLOMB DIFFÉRENTS MODÈLES SELON DIAMÈTRE ET NOMBRE DE LAMES



**CØSL** **CØ** **CØDL** **CØTL** **CØQL**

Ø cône (mm)	Nombre de lames				
	0	1	2	3	4
25	C25SL	C25	C25DL	C25TL	C25QL
32	C32SL	C32	C32DL	C32TL	C32QL
40	C40SL	C40	C40DL	C40TL	C40QL
50	C50SL	C50	C50DL	C50TL	C50QL

## TIRE PE SELON DIAMÈTRE



**TPE**

Référence	Ø cône (mm)
TPE16	16
TPE20	20
TPE25	25
TPE32	32
TPE40	40
TPE50	50
TPE63	63

## PINCES TIRE CÂBLE



**SCEC**



**WRC**

Référence	Charge admissible (kN)	Ø câble (mm)
SCEC1	10	5-10
SCEC2	20	10.5-14
SCEC3	30	15-21
WRC10	10	8-10
WRC20	20	12-14

\* Pour réf SCEC : mords de recharge sur demande (préconisation du fournisseur : prévoir remplacement de mords toutes les 50 utilisations)

## CHAUSSETTES TIRE CÂBLE



**TCM**



**TCB**



**TCDB**

Référence	Ø câble (mm)
TCM1-TCB1-TCDB1	5-8
TCM2-TCB2-TCDB2	10-20
TCM3-TCB3-TCDB3	20-30
TCM4-TCB4-TCDB4	30-40

## CÂBLE AIGUILLETTE



**AI**

► Utilisation : passage du câble de tirage avec sa chaussette dans le plomb.

Référence	Ø câble (mm)	Longueur* (m)
AI	5	15.00

\*Autres longueurs sur demande.

## CÂBLES DE TIRAGE DEUX MODÈLES AVEC RÉSISTANCES DIFFÉRENTES

► Extrémités : appointé soudé / embout à sertir - L\* : longueur à préciser selon standards ou sur mesure.



**CTC**

Référence	Rupture (kg)	Ø câble (mm)	*Longueur standard (m)
CTC8L*	5200	8	6 8 10
CTC9L*	7500	9	12 15 17
CTC1L*	8800	10	20



**CC**

Référence	Rupture (kg)	Ø câble (mm)	*Longueur standard (m)
CC8L*	7100	8	6 8 10
CC9L*	8900	9	12 15 17
CC1L*	10600	10	20